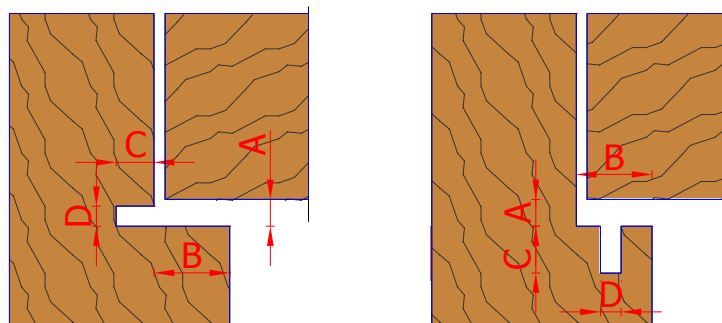


## TIPOLOGIA FRESATA

Combinando le varie tipologie di fresata, il tipo di imballo e la presenza o meno di protezione si può ottenere il codice della guarnizione desiderata.

Ad esempio scegliendo una guarnizione per fresata tipo 2, con imballo W04 come la 426, in materiale K, senza protezione, e con avvolgimento diritto si ottiene:  
A 426 K BOB DIR SP



Tipo 1

Tipo 2

Tipo di avvolgimento		Caratteristiche legno	Codice	Avvolgimento		Protezione		Tipo di imballo	(metri)
DIR	ROV			Con	Senza				
	Fresata tipo 1		093	DIR	ROV	CP	SP	W02	(450/470)
	A= 3 mm B= 10 mm		424	DIR	ROV	CP	SP	W04	(450/470)
	C= 6 mm D= 3,2 mm		425	DIR	ROV	CP	SP	W10	(450/470)
	Fresata tipo 2		207	DIR	ROV	CP	SP	W02	(250)
	A= 3-4 mm B= 10 mm		426	DIR	ROV	CP	SP	W04	(450)
	C= 6 mm D= 3,2 mm		427	DIR	ROV	CP	SP	W10	(450)
	Fresata tipo 2		228	DIR	ROV	CP	SP	W03	(250)
	A= 3 mm B= 10 mm		421	DIR	ROV	CP	SP	W04	(450)
	C= 6 mm D= 3,2 mm		428	DIR	ROV	CP	SP	W10	(450)
	Fresata tipo 2		422	DIR	ROV	CP	SP	W03	(260)
	A= 4 mm B= 10 mm		446	DIR	ROV	CP	SP	W04	(450)
	C= 6 mm D= 3,5 mm		418	DIR	ROV	CP	SP	W10	(450)
	Fresata tipo 2		390	DIR	ROV	CP	SP	W03	(260)
	A= 4 mm B= 10 mm		232	DIR	ROV	CP	SP	W04	(450)
	C= 6 mm D= 3,5 mm		420	DIR	ROV	CP	SP	W10	(450)