

Caratteristiche tecniche delle guarnizioni in termoplastico espanso per serramenti in legno

Rivestimento protettivo: garantisce resistenza all'abrasione e mantenimento dell'aspetto "vellutato" con effetto avvolgente

Termoplastico espanso a cellule chiuse: profili maggiormente prestanti grazie alla maggiore superficie di contatto legno/guarnizione e al maggiore schiacciamento della guarnizione stessa; grazie inoltre all'utilizzo di materiali espansi è possibile progettare sagome arrotondate aumentando la superficie di contatto e schiacciamento ma mantenendo la morbidezza nella chiusura

Sede per terminali per anta centrale:

consente l'utilizzo dei tappi per anta centrale indispensabili per la tenuta all'acqua del serramento nel nodo centrale



Aletta centrale morbida: si adatta a qualsiasi tipo di sagoma coprendo le eventuali imperfezioni nella finitura dello spigolo

Appendice morbida aletta di fissaggio: garantisce l'ancoraggio e, al tempo stesso, consente con facilità l'eventuale rimozione della guarnizione dalla fresata

Schiena semi-rigida:

facilita l'inserimento della guarnizione in cava e consente il taglio ad angolo, elimina

l'effetto di ritiro della guarnizione dovuto all'allungamento nelle operazioni di inserimento, elemento indispensabile per l'inserimento automatico della guarnizione

